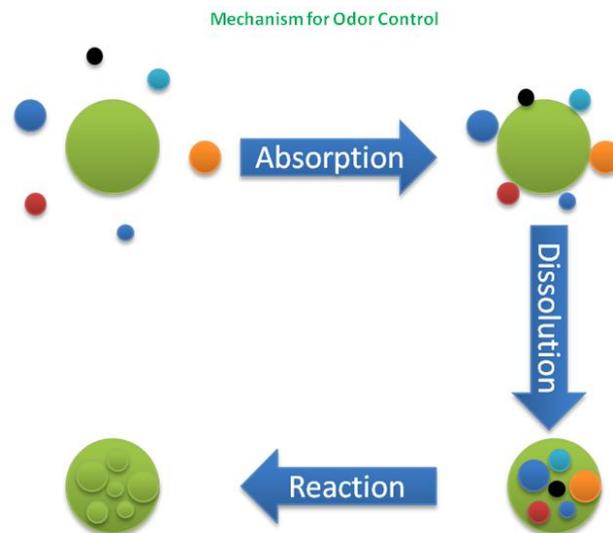


异味控制化学品

一、异味控制化学品简介

POLYTE®Sorb909 系列是一系列植物提取液复配而成的，这些植物提取液是来源于树、草和花等植物中提取的含有气味的天然有机物，经改性和复配后使之具有很高的反应活性。经过专有的雾化设备后，植物液形成微小液滴，臭气分子与植物液滴反应，发生化学反应被去除。

二、除臭原理



- POLYTE®Sorb 系列产品除味的过程比较复杂，基本原理是雾化后通过和空气中的臭气分子结合后与其发生化学反应。主要有以下阶段：经过雾化后的除味液形成极其微小的除味液滴，除味液滴通过范德华力与臭气分子结合，从而将其吸收并渗入到液滴内部，臭气分子和除味液分子发生化学反应而被消除。
- 实施过程中通过宝莱尔专用的雾化设备雾化成细小的液滴后与臭气物质接触，通过吸收和吸附作用与臭气分子充分接触，同时增加臭气分子在除味液滴内的溶解度。然后充分与臭气分子发生一系列反应，生成无毒、无害的化合物，达到彻底消除异味的目的。

三、产品特点

POLYTE®Sorb 的优势之处在于：

- 不是一种掩盖剂，能够将硫化氢和氨气等异味成分彻底转化为无害无臭的物质；
- 亨利定律使气体分子在植物液内达到溶解平衡。POLYTE®Sorb 通过增加气体在植物液中的溶解度，从而提高植物液液体吸收气体的能力；
- 配套的专用设备能够产生最佳的气液比，在保证除味效果的同时，最大程度地提高经济性；
- 与其他除味技术相比，POLYTE®Sorb 一次性投资小，见效快，几乎不需要对场地原有设备做额外的改动，操作便捷；

- 自身无刺激性气味、无腐蚀性，符合国家相关标准要求；
- 无毒、不易燃、可生物降解，不会对环境产生二次污染。

四、产品理化特性

- 产品型号列表

产品名称	特点	状态	水溶性	密度 (25℃)	包装
POLYTE®Sorb 909A	广谱除味作用。对硫化氢、氨气、硫醇等具有很好去除效果。适用于垃圾焚烧电厂、垃圾中转站、污水、皮革等通用场合除味	乳白色液体	溶于水	0.97~0.99	25kg/桶
POLYTE®Sorb 909B	有效处理含烯烃类等有机臭味成分废气。制药行业专用型号	乳白色液体	溶于水	0.97~0.99	25kg/桶
POLYTE®Sorb 909C	迅速吸收挥发出来的硫类、胺类臭味气体。造纸行业专用型号	乳白色液体	溶于水	0.97~0.99	25kg/桶
POLYTE®Sorb 909S	低浓度植物提取液异味控制剂，稀释 100~150 倍使用	乳白色液体	溶于水	0.97~0.99	25kg/桶

- 产品使用

(1) 加药方式：通过雾化设备投加，Polymer Tech.推荐专用的雾化投加设备。

(2) 加药量：根据不同现场情况而定(与水稀释 100~300 倍)，Polymer Tech.工程师会推荐最佳加药量。

(3) 投加注意事项：本产品长时间存放，会有稍许沉淀，使用前请摇匀。

- 包装、运输、储存和质保

(1) 25kg/桶装。

(2) 运输时包装要完整，装载应稳妥。运输过程中要确保容器不泄漏、不倒塌、不坠落、不损坏。严禁与氧化剂、还原剂、碱类、食用化学品等混装混运。运输途中应防曝晒、雨淋，防高温。车辆运输完毕应进行彻底清扫。

(3) 储存于阴凉、通风的库房。远离火种、热源。应与氧化剂、还原剂、碱类分开存放，切忌混储。

(4) 产品的保质期为两年。使用此产品请参见 MSDS (物质安全数据表) 或 COA (质检单)。

五、产品安全性

POLYTE®Sorb 已通过中国疾病预防控制中心检测，其中：

对家兔急性皮肤刺激性试验结果为无刺激性；对小白鼠的急性经口毒性试验结果属于实际无毒。

POLYTE®Sorb 同时取得 FDA (美国食品药品监督管理局) 注册。



六、应用领域

POLYTE®Sorb 可用于改善多个领域异味问题

工业领域
 制药行业
 造纸行业
 皮革行业



市政固废
 垃圾填埋场
 垃圾焚烧电厂
 垃圾转运站
 污水处理厂



其它领域
 食品加工
 养殖
 公共区域



雾化除臭设备

一、高压雾化设备

■ 设备简介

高压雾化除臭系统由控制系统、自动配药装置、喷雾系统组成。通过 PLC 系统控制系统中的高压泵，把自动配比好的植物除臭剂，通过特制雾化喷头的微雾的形式喷洒到空中及地面。与空间的臭气分子充分接触，充分反应，将臭气分子分解，从而消除空间异味，达到标本兼治理以达到真正除臭目的。



■ 宝莱尔高压雾化设备特点

整套喷雾除臭系统由高压柱塞泵、加药箱、不锈钢输送管道、高压喷嘴、PLC 控制系统、除臭剂自动配药系统、自动停、开控制、电磁阀等组成，除臭系统智能化程度属目前国内最前沿、最稳定的喷雾设备。配置高雅，坚固耐用，运行稳定，容易操作和维修方便等特点。

(1) 控制系统：整套系统采用全自动 PLC 控制系统，自动喷雾。可进行喷洒时间及间隔时间的设置，PLC 触摸屏直观显示操作流程。

(2) 加药系统：水经过过滤器过滤后，经过精密比例泵自动配比后打入药箱。加药箱采用进口 304 型不锈钢制造，液位显示，美观，坚固、耐腐蚀性较好。贮液罐配低液位报警等装置。

(3) 输送泵：进口药剂输送泵采用 304 不锈钢材质。寿命长、噪音小，运行平稳，适合长期不间断运行。

(4) 管路、喷嘴：采用特殊不锈钢管线，适应复杂环境使用。管线耐腐蚀性好，布管简单，美观大方。采用特制雾化喷头，最大雾化喷洒距离： $\geq 5\text{m}$ ，雾化粒径为 10 微米。

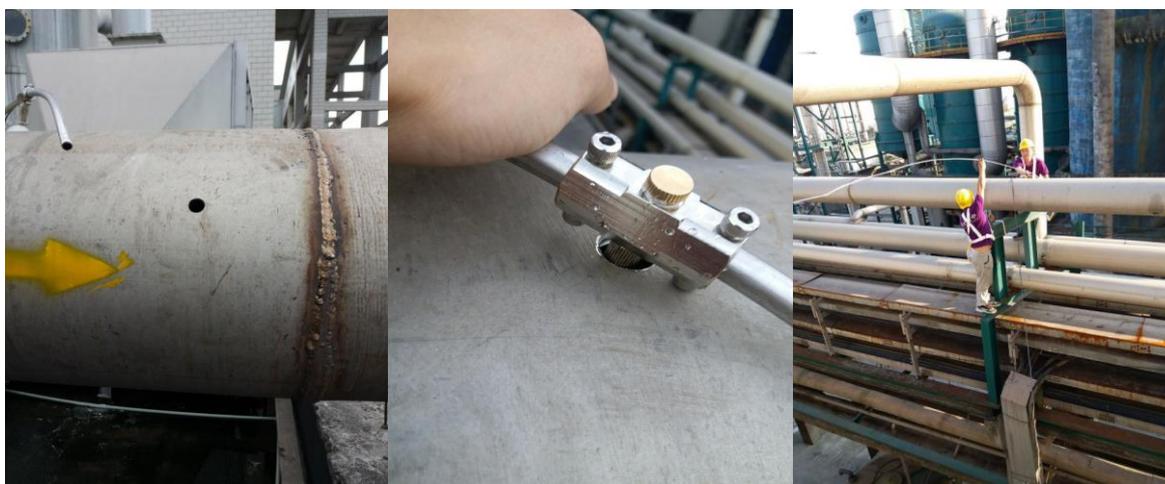
■ 适用范围

造纸制浆、制药厂、垃圾转运站、垃圾焚烧发电厂、养殖场、污水处理厂等区域。适用于绝大部分有组织、无组织排放场合。

项目案例

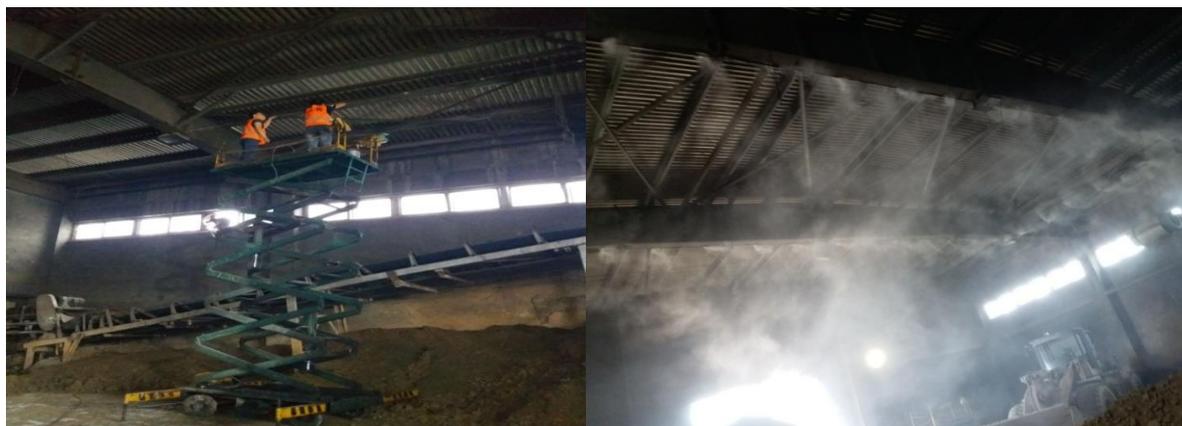
一、国内某大型造纸厂蒸煮尾气除臭

排风系统介绍		硫化氢去除效果			
排风管高度 m	15	时间	雾化设备	浓度 mg/m ³	去除率%
风量 m ³ /h	2×10 ⁴	9:45	关	72	
风速 m/s	11	10:15	开 (30min 后)	9	87.5
管壁壁厚 mm	12	10:45	开 (60min 后)	7	90.3



二、国内某大型造纸厂污泥车间除臭

POLYTE®Sorb909C 异味控制剂，结合高压喷雾除臭系统，用于污泥车间除臭。设备运行后，车间无明显异味。



三、国内某大型垃圾焚烧电厂垃圾桥、卸料大厅除臭

使用 POLYTE®Sorb909A 异味控制剂，通过高压喷雾除臭系统，用于卸料大厅、垃圾桥、垃圾库等。车间和厂区无明显异味。



四、国内某垃圾填埋场除臭



五、其它领域除臭（垃圾转运站、污水处理厂）



除臭调查表

无组织排放除臭系统调查表

日期：_____

单位名称：_____ 地址：_____

电 话：_____ E-mail：_____

联 系 人：_____ 职 务：_____

1. 现场概况

- 1) 企业生产类型（制药/造纸/皮革/垃圾焚烧）：_____ ；
- 2) 异味产生区域（污水/生产车间）：_____ ；
- 3) 异味产生区域面积：_____ ；
- 4) 主要臭气类型：_____ ；

2. 雾化除臭系统（没有可不填写）

- 1) 雾化高压泵：
额定流量：_____升/分钟，工作压力：_____ ；
- 2) 自动加药泵：
品牌：_____，可调稀释比例范围：_____ ；
- 3) 管线材料：高压 PE 管 不锈钢管
- 4) 喷雾管线管径：
外径：_____ 毫米，内径：_____ 毫米 ；
- 5) 高压雾化喷头：
喷头型号（1/2/3/4/5号）：_____，喷头数量：_____ ；
- 6) 其它雾化设备（离心式雾化设备/雾炮）：
类型：_____，数量：_____，功率：_____，
扬程：_____，雾化颗粒大小：_____ 微米 ；

3. 除臭剂使用情况

- 1) 若使用过异味控制产品，生产厂家：_____，使用时间：_____ ；
- 2) 现用除臭剂类型：物理除臭剂 化学除臭剂 生物除臭剂 植物型除臭剂
- 3) 使用方法（稀释倍数/投加位置）：_____ ；

- 4) 使用效果：_____ ；
- 5) 每日投放量：_____ Kg ， 停用原因：_____ ；
- 6) 贵厂对除臭系统的除臭效果有何打算或建议？简单描述： _____
_____ ；
- 7) 备注：现场工艺图、现场图片等。

有组织排放除臭系统调查表

日期：_____

单位名称：_____ 地址：_____

电 话：_____ E-mail：_____

联 系 人：_____ 职 务：_____

1. 现场概况

1) 企业生产类型（制药/造纸/皮革等）：_____；

2) 尾气异味产生区域（污水/生产车间）：_____；

3) 主要臭气类型：_____；

4) 尾气处理系统臭气浓度：

尾气处理系统入口臭气总浓度：_____，

尾气处理系统入口臭气浓度（H₂S、NH₃等）：_____，

尾气处理系统出口臭气总浓度：_____，

尾气处理系统出口臭气浓度（H₂S、NH₃等）：_____；

5) 现场臭气检测手段：

嗅辨师人数：_____，臭气浓度检测仪器（便携式/固定式）：_____。

2. 尾气除臭系统

1) 尾气除臭工艺（碱喷淋/UV光催化/臭氧氧化/活性炭一种或几种结合或其它）：_____；

2) 尾气物理参数：

尾气风量（m³/h）：_____，风速：_____；

3) 风管参数：

风管的管径：_____，各除臭设备间风管长度：_____，

风管材质：_____，风管壁厚：_____。

3. 除臭剂使用情况

1) 若使用过异味控制产品，生产厂家：_____，使用时间：_____；

2) 现用除臭剂类型：物理除臭剂 化学除臭剂 生物除臭剂 植物型除臭剂

3) 使用方法（稀释倍数）：_____，投加位置：_____；

- 4) 使用效果：_____ ；
- 5) 每日投放量：_____Kg，停用原因：_____ ；
- 6) 贵厂对除臭系统的除臭效果有何打算或建议？简单描述： _____
_____ ；
- 7) 备注：现场工艺图、现场图片等。