TRISPE1000 高效阻垢/分散剂

一、产品特点

- 符合饮用水合格认证（ANSI/NSF Standard 60）标准；
- 有效应用于美国 DOW 化学公司 Filmtec 膜元件并认证；
- 有效应用于美国海德能公司的反渗透膜元件并认证；
- 与其它有机絮凝剂、ST 等絮凝剂兼容；
- 该阻垢剂适应于高硬度、高碱度、高 pH 值的水型，有效地控制浓水侧碳酸盐、硫酸盐、氟化钙的结垢分散金属氧化物在膜表面的沉积，浓水侧 LSI 高达 2.78 还没有结垢；
- 适用的 pH 范围宽 5.0-9.0。

二、产品特性

- 外观：无色至淡黄色液体
- 密度(20℃)：1.20±0.05 g/cm^3
- pH(1.0%)：1.5 ~ 3.5
- 溶解度：完全溶于水

三、产品使用

- 加药箱 :TRISPE1000 的主要成份是有机酸，此药剂在高浓度时有腐蚀性。所以加药箱要使用防腐设备，防腐蚀材料主要有 PVC、玻璃钢、HDPE 等。
- 加药点：最好在 MIXER 或 Cartridge filters 之前投加。
- 稀释倍数：TRISPE1000 可以稀释或原液投加，为了加药的准确性，一般采用稀释投加，稀释水是 RO 产水或混床出水，推荐稀释倍数不超过 10 倍。每隔 5-7 天重新配制一次药剂，注意在重新配制药剂之前，应清洗药箱，防止微生物的滋生。
- 加药量：根据给水的水质、膜的类型和系统运作参数（如回收率、温度与压力等）来决定，一般的加药量为 2.0-5.0ppm，建议使用 TRISPE Analyzer 专用膜阻垢剂软件来计算最佳的投药量。

四、控制浓水侧离子浓度

- 硅：可达到 200ppm
- LSI：可达到 2.78
- 铁：<1.0ppm
- 铝：<0.5ppm
- 硫酸钙：可达到 8000ppm

五、包装

25kg/桶原装密封，阴凉处保存。使用此产品请参见 MSDS（物质安全数据表）或 COA（质检单）。产品的保质期为三年。

TRISPE1200 高效阻垢/分散剂

一、产品特点

- 符合饮用水合格认证（ANSI/NSF Standard 60）标准；
- 有效应用于美国 DOW 化学公司 Filmtec 膜元件并认证；
- 有效应用于美国海德能公司的反渗透膜元件并认证；
- 与其它有机絮凝剂、ST 等絮凝剂兼容；
- 该阻垢剂适应于高含盐量的海水淡化型水质，有效地控制浓水侧碳酸盐、硫酸盐、氟化钙的结垢，有效地分散金属氧化物在膜表面的沉积，浓水侧 LSI 高达 2.78 还没有结垢；
- 适用的 pH 范围宽 5.0-9.0。

二、产品特性

- 外观：无色至淡黄色液体
- 密度(20℃)：1.15±0.05 g/cm^3
- pH(1.0%)：1.0 ~ 3.0
- 溶解度：完全溶于水

三、产品使用

- 加药箱： TRISPE1200 的主要成份是有机酸，此药剂在高浓度时有腐蚀性。所以加药箱要使用防腐设备，防腐蚀材料主要有 PVC、玻璃钢、HDPE 等。
- 加药点：最好在 MIXER 或 Cartridge filters 之前投加。
- 稀释倍数：TRISPE1200 可以稀释或原液投加，为了加药的准确性，一般采用稀释投加，稀释水是 RO 产水或混床出水，推荐稀释倍数不超过 10 倍。每隔 5-7 天重新配制一次药剂，注意在重新配制药剂之前，应清洗药箱，防止微生物的滋生。
- 加药量：根据给水的水质、膜的类型和系统运作参数（如回收率、温度与压力等）来决定，一般的加药量为 2.0-5.0ppm，建议使用 TRISPE Analyzer 专用膜阻垢剂软件来计算最佳的投药量。

四、控制浓水侧离子浓度

- 硅：可达到 350ppm
- LSI：可达到 2.78
- 铁：<1.5ppm
- 铝：<1.0ppm
- 硫酸钙：可达到 8000ppm

五、包装

25kg/桶原装密封，阴凉处保存。使用此产品请参见 MSDS（物质安全数据表）或 COA（质检单）。产品的保质期为三年。

TRISPE6000 高效阻垢/分散剂

一、产品特点

- 符合饮用水合格认证（ANSI/NSF Standard 60）标准；
- 有效应用于美国 DOW 化学公司 Filmtec 膜元件并认证；
- 有效应用于美国海德能公司的反渗透膜元件并认证；
- 与其它有机絮凝剂、ST 等絮凝剂兼容；
- 该阻垢剂应用于高硫酸盐的水型，有效地控制浓水侧硫酸盐、碳酸盐、氟化钙的结垢，分散金属氧化物在膜表面的沉积，控制浓水侧硫酸钙盐达到 8000ppm；
- 适用于所有主要的膜；
- 适用的 pH 范围宽 5.0-9.0。

二、产品特性

- 外观：无色至淡黄色液体
- 密度(20℃)：1.18±0.05 g/cm^3
- pH(1.0%)：8.0 ~ 11.0
- 溶解度：完全溶于水

三、产品使用

- 加药箱：此药剂在高浓度时有腐蚀性。所以加药箱要使用防腐设备，防腐蚀材料主要有 PVC、玻璃钢、HDPE 等。
- 加药点：最好在 MIXER 或 Cartridge filters 之前投加。
- 稀释倍数：TRISPE6000 可以稀释或原液投加，为了加药的准确性，一般采用稀释投加，稀释水是 RO 产水或混床出水，推荐稀释倍数不超过 10 倍。每隔 5-7 天重新配制一次药剂，注意在重新配制药剂之前，应清洗药箱，防止微生物的滋生。
- 加药量：根据给水的水质、膜的类型和系统运作参数（如回收率、温度与压力等）来决定，一般的加药量为 2.0-5.0ppm，建议使用 TRISPE Analyzer 专用膜阻垢剂软件来计算最佳的投药量。

四、控制浓水侧离子浓度

- 硅：可达到 200ppm
- LSI：可达到 2.78
- 铁：<1.0ppm
- 铝：<0.5ppm
- 硫酸钙：可达到 8000ppm

五、包装

25kg/桶原装密封，阴凉处保存。使用此产品请参见 MSDS（物质安全数据表）或 COA（质检单）。产品保质期为三年。

TRISPE8000 高效阻垢/分散剂

一、产品特点

- 符合饮用水合格认证（ANSI/NSF Standard 60）标准；
- 有效应用于美国 DOW 化学公司 Filmtec 膜元件并认证；
- 有效应用于美国海德能公司的反渗透膜元件并认证；
- 与其它有机絮凝剂、ST 等絮凝剂兼容；
- 该阻垢剂适用于高铁的水型，能有效地分散可溶性铁在膜表面上形成的沉积，控制浓水侧铁的含量可达 1.0ppm；
- 同时能有效的控制浓水侧碳酸盐、硫酸盐、氟化钙、磷酸钙等物质的结垢；
- 适用于所有主要的膜。

二、产品特性

- 外观：无色至淡黄色液体
- 密度(20℃)：1.40±0.05 g/cm^3
- pH(1.0%)：1.5 ~ 3.5
- 溶解度：完全溶于水

三、产品使用

- 加药箱 :TRISPE8000 的主要成份是有机酸，此药剂在高浓度时有腐蚀性。所以加药箱要使用防腐设备，防腐蚀材料主要有 PVC、玻璃钢、HDPE。
- 加药点：最好在 MIXER 或 Cartridge filters 之前投加。
- 稀释倍数：为了加药的准确性，一般采用稀释投加，稀释水是 RO 产水或混床出水，推荐稀释倍数不超过 80 倍。每隔 5-7 天重新配制一次药剂，注意在重新配制药剂之前，应清洗药箱，防止微生物的滋生。
- 加药量：根据给水的水质、膜的类型和系统运作参数（如回收率、温度与压力等）来决定，一般的加药量为 0.3-1.0ppm，建议使用 TRISPE Analyzer 专用膜阻垢剂软件来计算最佳的投药量。

四、控制浓水侧离子浓度

- 硅：可达到 200ppm
- LSI：可达到 2.78
- 铁：<1.0ppm
- 铝：<0.5ppm
- 硫酸钙：可达到 8000ppm

五、包装

TRISPE8000 以 8 倍浓缩液运交客户，25kg/桶原装密封，阴凉处保存。使用此产品请参见 MSDS（物质安全数据表）或 COA（质检单）。产品的保质期为三年。

TRISPE8011 高效阻垢/分散剂

一、产品特点

- 符合饮用水合格认证（ANSI/NSF Standard 60）标准；
- 有效应用于美国 DOW 化学公司 Filmtec 膜元件并认证；
- 有效的应用于美国海德能公司的反渗透膜元件并认证；
- 与其它有机絮凝剂、ST 等絮凝剂兼容；
- 该阻垢剂适用于含高 SiO_2 的水型，能有效的控制和分散硅在膜表面上沉积，控制浓水侧 SiO_2 可达到 200ppm；
- 同时能有效控制碳酸钙、硫酸钡、硫酸锶、氧化铁、氟化钙等造成的结垢；
- 适用于所有主要的反渗透膜。

二、产品特性

- 外观：无色至淡黄色液体
- 密度(20℃)： 1.20±0.05 g/cm^3
- p H(1.0%)：2.5 ~ 5.0
- 溶解度：完全溶于水

三、产品使用

- 加药箱：此药剂在高浓度时有腐蚀性。所以加药箱要使用防腐设备，防腐蚀材料主要有 PVC、玻璃钢、HDPE 等。
- 加药点：最好在 MIXER 或 Cartridge filters 之前投加。
- 稀释倍数：为了加药的准确性，一般采用稀释投加，稀释水是 RO 产水或混床出水，推荐稀释倍数不超过 110 倍。每隔 5-7 天重新配制一次药剂，注意在重新配制药剂之前，应清洗药箱，防止微生物的滋生。
- 加药量：根据给水的水质、膜的类型和系统运作参数（如回收率、温度与压力等）来决定，一般的加药量为 0.2-0.8ppm，建议使用 TRISPE Analyzer 专用膜阻垢剂软件来计算最佳的投药量。

四、控制浓水侧离子浓度

- 硅：可达到 200ppm
- LSI：可达到 2.78
- 铁：<1.0ppm
- 铝：<0.5ppm
- 硫酸钙：可达到 8000ppm

五、包装

TRISPE8011 以 11 倍浓缩液运交客户，25kg/桶原装密封，阴凉处保存。使用此产品请参见 MSDS（物质安全数据表）或 COA（质检单）。产品的保质期为三年。

TRISPE SI001 高效阻垢/分散剂

一、产品特点

符合饮用水合格认证（ANSI/NSF Standard 60）标准；

有效应用于美国 DOW 化学公司 Filmtec 膜元件并认证；

有效应用于美国海德能公司的反渗透膜元件并认证；

与其它有机絮凝剂、ST 等絮凝剂兼容；

该阻垢剂适应于是高硅，高硬度，高碱度的水型，能有效地控制和分散硅在膜表面上形成及沉积，控制浓水侧 SiO_2 可达到 600ppm；

同时能有效控制碳酸盐、硫酸盐及磷酸盐等造成的结垢，而且对金属氧化物具有较强的分散性；

适用于所有主要的反渗透膜。

二、产品特性

- 外观：无色至淡黄色液体
- 密度(20℃)：1.20±0.05 g/cm^3
- pH(1.0%)：1.0 ~ 3.0
- 溶解度：完全溶于水

三、产品使用

- 加药箱：TRISPE SI001 的主要成份是有机酸，此药剂在高浓度时有腐蚀性。所以加药箱要使用防腐设备，防腐蚀材料主要有 PVC、玻璃钢、HDPE 等。
- 加药点：最好在 MIXER 或 Cartridge filters 之前投加。
- 稀释倍数：TRISPE SI001 可以稀释或原液投加，为了加药的准确性，一般采用稀释投加，稀释水是 RO 水或混床出水，推荐稀释倍数不超过 10 倍。每隔 5-7 天重新配制一次药剂，注意在重新配制药剂之前，清洗药箱，防止微生物的滋生。
- 加药量：根据给水的水质、膜的类型和系统运作参数（如回收率、温度与压力等）来决定，一般的加药量为 2.0-10.0ppm，建议使用 TRISPE Analyzer 专用膜阻垢剂软件来计算最佳的投药量。

四、控制浓水侧离子浓度

- 硅：可达到 600ppm
- LSI：可达到 2.78
- 铁：<2.0ppm
- 铝：<1.0ppm
- 硫酸钙：可达到 10000ppm

五、包装

25kg/桶原装密封，阴凉处保存。使用此产品请参见 MSDS（物质安全数据表）或 COA（质检单）。产品保质期为三年。